

## Presseinformation

### **HEUFT-Jubiläum: 40 Jahre Vorwärtsdrang!**

**Vor 40 Jahren hat klein angefangen, was inzwischen ganz groß geworden ist – und sich längst zum weltweit führenden Hersteller innovativer Kontroll-, Inspektions-, Ausleit- und Etikettiersysteme zur lückenlosen Inline-Qualitätssicherung bei der Abfüllung und Verpackung von Getränken, Lebensmitteln und Pharmazeutika entwickelt hat: Am 1. April 1979 wurde die HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH gegründet!**

Mit gerade einmal zwölf Vertrauten startete Bernhard Heuft damals den Betrieb in Burgbrohl in der Vulkaneifel. Dass die Stärke seines topmotivierten Teams sich in den letzten 40 Jahren auf weltweit über 1.200 Mitarbeiter ver Hundertfacht hat, illustriert eindrucksvoll, dass damals schon die richtigen Weichen gestellt worden sind, um das junge Familienunternehmen nachhaltig auf die Erfolgsspur zu bringen.

Und zwar im wahrsten Sinne: Das erste Patent erhielt HEUFT für eine echt geniale Erfindung des Firmengründers, die auch heute noch den State of the art bei der treffsicheren stehenden High-Speed-Ausleitung von fehlerhaftem Leer- und Vollgut definiert: Die Multisegment-Fließweiche HEUFT *DELTA-FW*.

Über 500 weitere Patente sind seitdem hinzugekommen – und damit echte technologische Alleinstellungsmerkmale, die nicht nur die Inline-Qualitätssicherung bei der Abfüllung und Verpackung von Getränken, Lebensmitteln und Arzneimitteln nachhaltig optimieren, sondern auch den Wirkungsgrad ganzer Linien.

Von der ersten optischen Füllstandskontrolle bis zum multi-processingfähigen Füllmanagement-System, vom ersten Leerflascheninspektor im effizienten Geradeauslauf bis zur All-Surface-Leerbehälterinspektion auf unter einem Quadratmeter Grundfläche, vom einzigartigem gepulsten Röntgen bis zur eigenen Echtzeit-Bildverarbeitung, von der sauberen Etikettierung bis zur präzisen

Kennzeichnungsprüfung, von der harmonischen Bändersteuerung bis zur umfassenden Linienanalyse: Ein breites Spektrum innovativer Technologien aus dem modularen HEUFT-Baukasten setzt seit 40 Jahren die Maßstäbe bei der effizienten Inline-Qualitätsicherung.

Von Anfang an standen in der Grundlagenforschung und Lösungsentwicklung nicht nur maximale Automatisierung bei der präzisen Produktverfolgung, sicheren Fehlererkennung und gezielten Fehlerausleitung im Vordergrund, sondern auch die konsequente Unterstützung des Anwenders. So brachte HEUFT die allerersten Systeme mit Monitor für einfach mehr Übersicht in den Flaschenkeller. Schon bald folgte eine eigene grafische Benutzeroberfläche, dann die audiovisuelle HEUFT NaVi-Benutzerführung und zuletzt sogar eine echte Sprachsteuerung für volle Betriebssicherheit und Produktivität.

Nicht allein der innovative Vorwärtsdrang mit unzähligen technologischen Pionierleistungen der letzten 40 Jahre hat das mittelständische Familienunternehmen nachhaltig auf Erfolgskurs gebracht, sondern auch der daraus resultierende kontinuierliche Zuwachs an Betriebsfläche, internationalen Vertriebs- und Servicestandorten sowie kompetenten Mitarbeitern u.a. in Forschung und Entwicklung, Produktion, Projektierung und Support.

Heute ist die ausschließlich in Deutschland produzierende HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH der weltweit führende Hersteller modularer Systeme nicht nur zur nachhaltigen Qualitätskontrolle und -inspektion bei der Abfüllung und Verpackung von Getränken, Lebensmitteln und Pharmazeutika.

Qualität, Sicherheit, Effizienz: Darauf kommt es bei der Abfüllung und Verpackung von Lebensmitteln, Getränken und Pharmazeutika an! Modulare Lösungen der HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH realisieren diese Schlüsselfaktoren effektiv und einfach. Bei maximaler Produktivität stellen sie sicher, dass nur einwandfreie Erzeugnisse in den Handel gelangen. Einzigartige Kamera-, Röntgen- und Bildverarbeitungstechnologien zur präzisen Leer- und Vollgutinspektion, richtungsweisende Etikettiertechnik und smarte Tools zur Behälterfluss-Optimierung, Betriebsdatenerfassung und Performance-Analyse sichern Produktqualität und Linieneffizienz nachhaltig! Ein consequentes Baukastenprinzip mit systemübergreifender Steuerungseinheit für unterschiedlichste Technologien, Verfahren und Module generiert bei hoher Komponentengleichheit die richtige Automatisierungslösung für jeden Anwendungsfall. Wer sich für ein benutzerfreundliches HEUFT-System entscheidet, kann sich auf eine hohe Betriebssicherheit verlassen. Mit langfristig verfügbaren Ersatzteilen und 24/7-Service-Bereitschaft ist kompetenter Support stets gewährleistet. Dieses Konzept hält das global operierende Unternehmen auf einem dynamischen Wachstumskurs. Inzwischen hat die Mitarbeiterzahl längst die 1.000er-Marke überschritten. Eigene Standorte in 18 verschiedenen Ländern und ein engmaschiges Netz an Service-Stützpunkten auf allen fünf Kontinenten befriedigen die hohe Nachfrage nach ausschließlich in Deutschland gefertigten HEUFT-Systemen. Das Ergebnis: Mehr Sicherheit, Qualität und Effizienz bei der Abfüllung und Verpackung von Getränken, Lebensmitteln und Pharmazeutika. HEUFT knows how! heuft.com