

# Presse-Information

Karlsruhe/Deutschland, 27.05.2019

## **Push Packs von Romaco Siebler Vorteile auf einen Blick**

**Push Packs sind durchdrückbare Siegelstreifen von Romaco Siebler. Die innovative Verpackungsform lässt sich wie ein Blister öffnen. Was die Materialkosten anbelangt, sind die Push Packs jedoch deutlich günstiger als vergleichbare Al/Al-Blisters.**

### **Innovative Streifenverpackung**

Gemeinsam mit dem Folienspezialisten Huhtamaki hat Romaco Siebler eine neue Verpackungsform für pharmazeutische Solidaprodukte entwickelt: die sogenannten Push Packs von Romaco Siebler. Dabei handelt es sich um eine durchdrückbare Streifenverpackung, die sich wie ein Blister öffnen lässt, indem man die Tablette mit dem Daumen aus der Verpackung herausdrückt. Aufgrund ihrer hohen Barriereigenschaften eignet sich die neue Vierrandsiegelpackung insbesondere für luft-, licht- und feuchtigkeitsempfindliche Produkte. Außerdem gilt diese Form der Einzelverpackung als kindersicher, da sie sich nicht aufreißen lässt. Zudem sind die Push Packs seniorengerecht, weil man die Tabletten leicht aus der Folie herausdrücken kann.

### **Kostengünstige Alternative zum Al/Al-Blister**

Die Push Packs sind eine Alternative zu kaltgeformten Al/Al-Blistern (Aluminium-Aluminium-Blistern). Beide Primärverpackungsformen weisen sehr hohe Barriereigenschaften auf. Für die Herstellung von Push Packs wird jedoch deutlich weniger Folienmaterial benötigt als für die Produktion von Al/Al-Blistern. Das liegt daran, dass die Push-Pack-Verpackungsfolie erheblich dünner ist und weniger wiegt als die Al/Al-Blisterfolie. Dementsprechend führt der geringere Materialverbrauch zu einer signifikanten Senkung der Verpackungskosten. Im direkten Vergleich mit Al/Al-Blistern sind die Push Packs von Siebler um bis zu 60 % günstiger.

### **Reduzierter Materialverbrauch**

Was die Nachhaltigkeit und Umweltverträglichkeit anbelangt, spricht der geringere Packmittelverbrauch für die Push Packs, wenn man den direkten Vergleich mit Al/Al-Blistern anstrebt. Die Push Packs werden aus einer fünflagigen PVC-freien Verbundfolie hergestellt. Dabei kann der Anwender aktuell zwischen einer Aluminiumschichtdicke von 9 µm oder 25 µm auswählen. Die im Vergleich zu Al/Al-Blistern kleineren Kavitäten führen darüber hinaus zu einer verlängerten Produkthaltbarkeit. Das ist auf die geringeren Luftteinschlüsse in den Push-Pack-Kavitäten zurückzuführen.

### **Beidseitig bedruckbare Oberfläche**

Aufgrund der kleineren Kavitäten besitzen die Push Packs in der Regel eine größere bedruckbare Oberfläche als Al/Al-Blister. Dieser Platz kann zum Beispiel für gezielt platzierte Marketingbotschaften genutzt werden. Zudem lassen sich die Push Packs beidseitig bedrucken. Neben der Kostenersparnis bieten die Push Packs den Pharmaproduzenten somit erweiterte Möglichkeiten, ihr Produkt zu vermarkten.

**Mehr Informationen unter <https://push-packs.romaco.com/>**

### **Romaco Group**

Romaco ist ein weltweit führender Anbieter von Verfahrens- und Verpackungstechnik, der sich auf die Verarbeitung von pharmazeutischen Solida spezialisiert hat. Die Anlagen und schlüsselfertigen Lösungen des Herstellers werden zur Produktion und Verpackung von Pulvern, Granulaten, Pellets, Tabletten, Kapseln, Spritzen und Medizinprodukten eingesetzt. Daneben bedient Romaco auch die Lebensmittel- und chemische Industrie.

Die Romaco Group mit Hauptsitz in Karlsruhe (Deutschland) gehört zur Unternehmensgruppe TruKing, einem global operierenden Technologiekonzern mit Firmenzentrale in Changsha (China). Kernkompetenz von TruKing ist das Handling und die Abfüllung von pharmazeutischen Liquida.

Romaco ist mit vier europäischen Standorten und sechs etablierten Produktmarken breit aufgestellt. Noack und Siebler (Karlsruhe, Deutschland) liefern Blister-, Heißsiegel- und Röhrchenfüllmaschinen. Das Portfolio von Macofar und Promatic (Bologna, Italien) umfasst Technologien zur sterilen und nicht-sterilen Pulver- und Flüssigkeitsabfüllung sowie Kartonierer, Track & Trace-

Systeme und Sammelpacker. Kilian (Köln, Deutschland) bietet verfahrenstechnische Lösungen für die Tablettierung und Innojet (Steinen, Deutschland) ist Innovationsführer für die Bereiche Granulation und Coating.

Über 600 hoch qualifizierte und engagierte Mitarbeiter von Romaco arbeiten an der Entwicklung zukünftiger Technologien und treiben den kontinuierlichen Verbesserungsprozess voran. Die markenübergreifenden Systemlösungen von Romaco werden von sechs Sales & Service Gesellschaften und einem dichten Agentennetzwerk weltweit vertrieben. Derzeit sind mehr als 12.000 Maschinen von Romaco in über 180 Ländern im Einsatz.

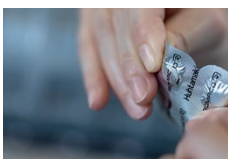
Mehr Informationen zur Romaco Group unter [www.romaco.com](http://www.romaco.com)

**Folgende Abbildungen sind der Produktmeldung beigefügt:**

1. Push Packs: Innovative Durchdrückstreifen von Romaco Siebler  
Romaco\_Siebler\_push-packs.jpg



2. Leicht zu öffnen: Push Packs von Romaco Siebler  
Romaco\_Siebler\_push-packs\_opening.jpg



**Unternehmenskontakt**

Susanne Silva  
Market Communications  
Romaco Group  
Am Heegwald 11  
76227 Karlsruhe  
Deutschland  
T +49 (0)721 4804 0  
F +49 (0)721 4804 225  
E [susanne.silva@romaco.com](mailto:susanne.silva@romaco.com)

**Pressekontakt**

Susanne Pfeiffer  
AzetPR  
International Public Relations  
Wrangelstraße 111  
20253 Hamburg  
Deutschland  
T +49 (0)40 413270 31  
F +49 (0)40 413270 70  
E [pfeiffer@azetpr.com](mailto:pfeiffer@azetpr.com)